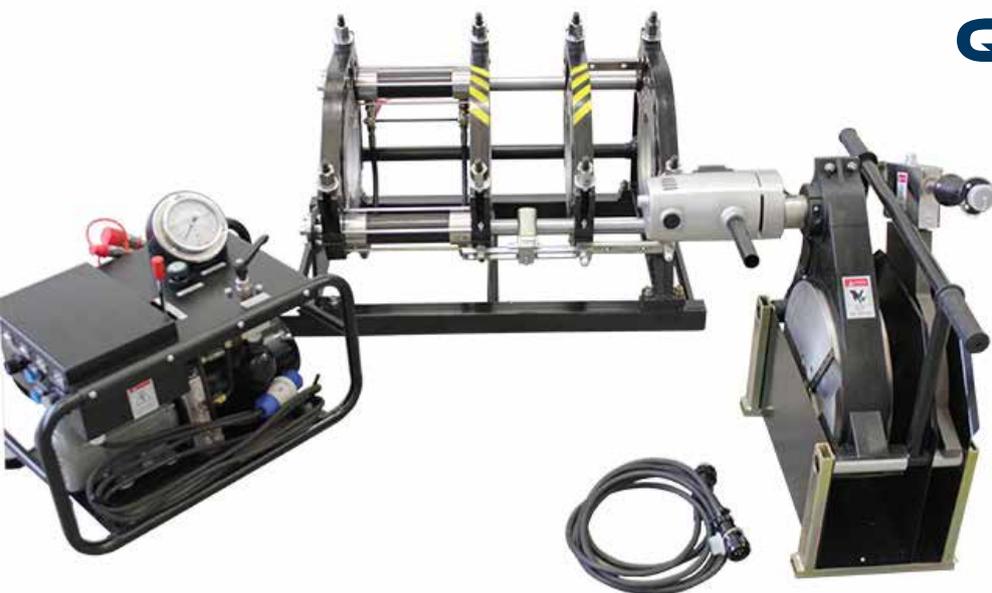


## QST 160



Unidad de soldadura diseñada para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PVDF. Ideal para canalizaciones de hasta Ø 160 mm. Se compone de:

- Chasis:  
Las abrazaderas tienen un moleteado para un mejor agarre de la tubería.  
Insertos reductores de 63 a 140 mm

- Refrentadora:

Tiene interruptor de encendido / apagado, bloque de pines del cuerpo, y el botón de cambio de micro-seguridad.

- Placa calentadora :

La placa termo está recubierta con PTFE y es regulado por un controlador de temperatura electrónico montado directamente en el grupo hidráulico.

- Hidráulico:

Un marco robusto y fácil de manejar incorpora todos los elementos para trabajar presión, temperatura, tiempo y voltaje. Equipada con bomba electro-hidráulica con depósito de gran capacidad está equipado con tres válvulas para seleccionar las presiones de soldadura.

Una válvula ON / OFF (palanca) para abrir y cerrar las mordazas, una válvula de control de la máxima presión aplicable y posterior descarga equipada con cerradura de seguridad, válvula de soldadura o by-pass con la palanca en ángulo ergonómico a 45 ° cuyo funcionamiento es continuo y preciso permite el ascenso a presión con facilidad y precisión. El indicador se inserta en la unidad a 45 °.

En el lado izquierdo de la unidad hidráulica contiene el voltímetro, el controlador de temperatura digital, el reloj tiene dos botones para almacenar de acuerdo T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE

Máquina básica incluye:

- Chasis
- Placa calentadora
- Refrentadora
- Hidráulico
- Soporte refrentadora y placa calentadora
- Insertos 63 a 140 mm
- Caja de transporte

Opcional:

- Plato portabrida
- Trazabilidad



Placa calentadora



Manguera



Cable

<b>QST 160</b>	160 MM
Material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	63 - 75 - 90 - 110 - 125 140 - 160 mm
SDR desde/hasta	41-6
Fuente de alimentación	230V - 50 Hz
Potencia máxima	3,35 KW
Placa calentadora	1,5 KW
Refrentadora	1,1 KW
Hidráulico	0,75 KW
Manómetro	10 Mpa - 100 Bar
Área de cilindros	6.26 cm <sup>2</sup>
Temperaturas máximas	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

Peso kg Dimensiones	Peso neto N.W. (kg)	Peso bruto G.W. (kg)	Dimensiones del embalaje (mm)
Cuerpo de la máquina Revestimiento	48	60	920x460x530
Refrentadora Placa calentadora Soporte	18	30	500x460x610
Unidad hidraulica	42	52	760x490x620
Total	108	142	0.64 CBM



Chasis



Insertos reductores