

## QST 450

Unidad de soldadura diseñada para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PVDF.

Ideal para canalizaciones de hasta Ø 450 mm.

Se compone de:

· Chasis:

Las abrazaderas tienen un moleteado para un mejor agarre de la tubería.

Insertos reductores de 200 a 400 mm

· Refrentadora:

Tiene interruptor de encendido / apagado, bloque de pines del cuerpo, y el botón de cambio de micro-seguridad.

· Placa calentadora :

La placa calentadora está recubierta con PTFE y es regulado por un controlador de temperatura electrónico montado directamente en el grupo hidráulico.

· Hidráulico:

Un marco robusto y fácil de manejar incorpora todos los elementos para trabajar presión, temperatura, tiempo y voltaje. Equipada con bomba electro-hidráulica con depósito de gran capacidad está equipado con tres válvulas para seleccionar las presiones de soldadura.

Una válvula ON / OFF (palanca) para abrir y cerrar las mordazas, una válvula de control de la máxima presión aplicable y posterior descarga equipada con cerradura de seguridad, válvula de soldadura o by-pass con la palanca en ángulo ergonómico a 45 ° cuyo funcionamiento es continuo y preciso permite el ascenso a presión con facilidad y precisión. El indicador se inserta en la unidad a 45 °.

En el lado izquierdo de la unidad hidráulica contiene el voltímetro, el controlador de temperatura digital, el reloj tiene dos botones para almacenar de acuerdo T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).



MÁQUINA DE FUSIÓN A TOPE  
MANUAL Y AUTOMÁTICA

Máquina básica incluye:

- Chasis
- Placa calentadora
- Refrentadora
- Hidráulico
- Soporte refrentadora y placa calentadora
- Insertos 200 a 400 mm
- Caja de transporte

Opcional:

- Plato portabrida
- Trazabilidad
- Polipasto



Unidad hidráulica



Caja de herramientas



Manguera

<b>QST 450</b>	450 MM
Material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	200- 225-250- 280- 315- 400- 450 mm
SDR desde/hasta	41-6
Fuente de alimentación	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potencia máxima	8,88 KW
Placa calentadora	5,38 KW
Refrentadora	1,5 KW
Hidráulico	1,5 KW
Grúa eléctrica	0,5 KW
Manómetro	16 Mpa - 160 Bar
Área de cilindros	22.36 cm <sup>2</sup>
Temperaturas máximas	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

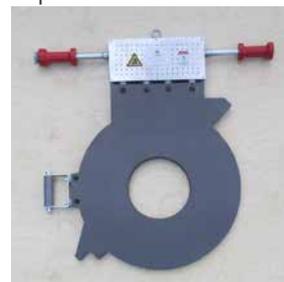
Peso kg Dimensiones	Peso neto N.W. (kg)	Peso bruto G.W. (kg)	Dimensiones del embalaje (mm)
Cuerpo de la máquina Revestimiento	300	356	1480x1050x1050
Refrentadora Placa calentadora Soporte	180	228	1030x850x1350
Unidad hidraulica	65	76	770x480x560
Motor de la grúa	60	125	770x530x460
<b>Total</b>	<b>505</b>	<b>785</b>	<b>3.3 CBM</b>



Refrentadora



Soporte



Placa calentadora