

QST 630

Unidad de soldadura diseñada para soldadura a tope de tuberías y accesorios de PE, PP, PVDF.

Ideal para canalizaciones de hasta Ø 630 mm.

Se compone de:

- Chasis:

Las abrazaderas tienen un moleteado para un mejor agarre de la tubería.

Insertos reductores de 315 a 560 mm

- Refrentadora:

Tiene interruptor de encendido / apagado, bloque de pines del cuerpo, y el botón de cambio de micro-seguridad.

- Placa calentadora :

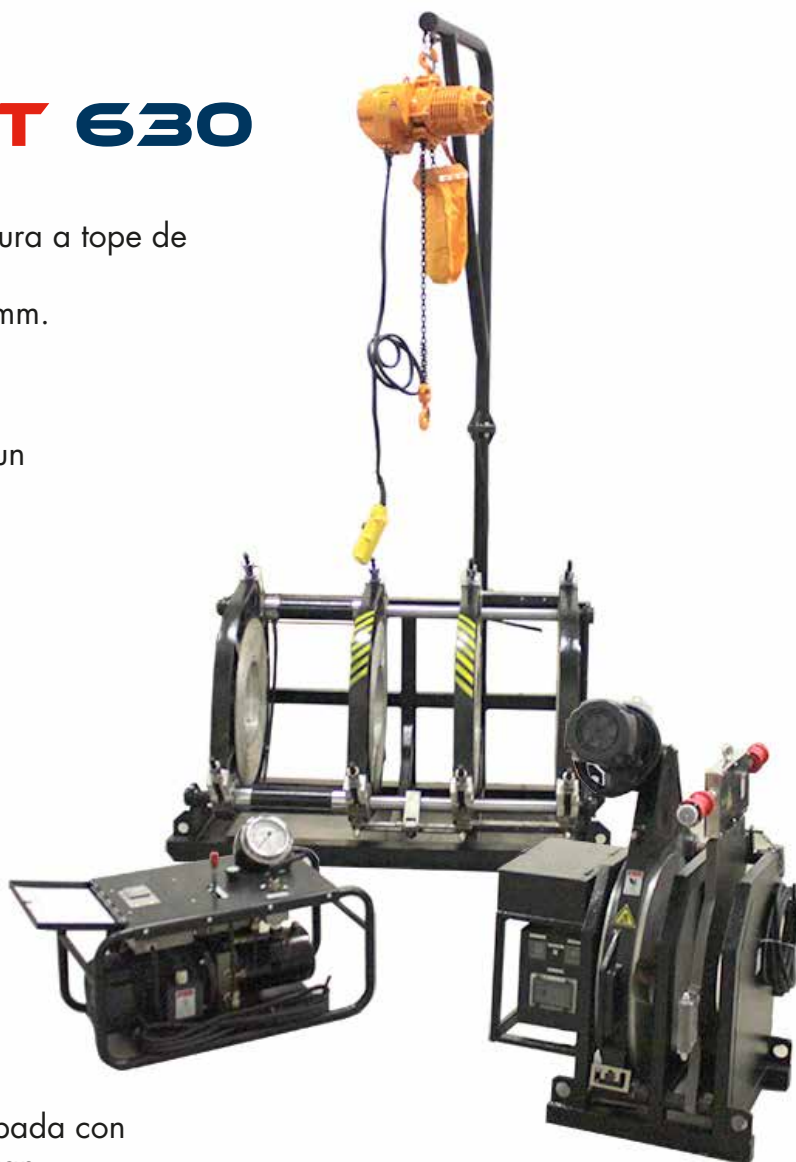
La placa calentadora está recubierta con PTFE y es regulado por un controlador de temperatura electrónico montado directamente en el grupo hidráulico.

- Hidráulico:

Un marco robusto y fácil de manejar incorpora todos los elementos para trabajar presión, temperatura, tiempo y voltaje. Equipada con bomba electro-hidráulica con depósito de gran capacidad está equipado con tres válvulas para seleccionar las presiones de soldadura.

Una válvula ON / OFF (palanca) para abrir y cerrar las mordazas, una válvula de control de la máxima presión aplicable y posterior descarga equipada con cerradura de seguridad, válvula de soldadura o by-pass con la palanca en ángulo ergonómico a 45 ° cuyo funcionamiento es continuo y preciso permite el ascenso a presión con facilidad y precisión. El indicador se inserta en la unidad a 45 °.

En el lado izquierdo de la unidad hidráulica contiene el voltímetro, el controlador de temperatura digital, el reloj tiene dos botones para almacenar de acuerdo T2 (tiempo de precalentamiento) y T5 (tiempo de enfriamiento bajo presión).



MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE

Máquina básica incluye:

- Chasis
- Placa calentadora
- Refrentadora
- Hidráulico
- Soporte refrentadora y placa calentadora
- Insertos 315 a 560 mm
- Caja de transporte
- Polipasto

Opcional:

- Plato portabrida
- Trazabilidad



Unidad hidráulica



Acoplamiento rápido



Caja de herramientas

QST 630	630 MM
Material	PE-PP-PPR-PVDF-PVC
Rango de trabajo	315- 355- 400- 450- 500- 560- 630 mm
SDR desde/hasta	41-6
Fuente de alimentación	380V - 50 Hz- 5 poli-phase
Potencia máxima	12.85 KW
Placa calentadora	9,35 KW
Refrentadora	1,5 KW
Hidráulico	1,5 KW
Grúa eléctrica	0,5 KW
Manómetro	16 Mpa - 160 Bar
Área de cilindros	37.7 cm ²
Temperaturas máximas	270°C
Estándar	UNI10565 - ISO 12176-1

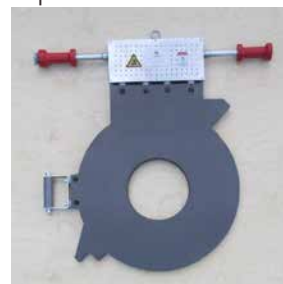
Peso kg Dimensiones	Peso neto N.W. (kg)	Peso bruto G.W. (kg)	Dimensiones del embalaje (mm)
Cuerpo de la máquina Revestimiento	470	540	1650X1250X1280
Refrentadora Placa calentadora Soporte	173	282	1550X850X1480
Unidad hidraulica	60	70	770X480X560
Motor de la grúa	46	52	580X340X500
Total	749	944	4.39 CBM



Refrentadora



Soporte



Placa calentadora