

LEISTER

PLASTIC WELDING

QUEROTOOLS

Swiss
made



Catálogo general

Soldadura de plásticos

La elección correcta para el especialista

www.leister.com

We know how.



Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegiswil, Suiza



Leister Technologies AG, producción, Samen, Suiza



Leister Technologies AG, producción, Kaegiswil, Suiza



Leister Technologies Ltd., Shanghai, China



Leister Technologies GmbH, Hagen, Alemania



Leister Technologies Benelux BV, Houten, Holanda



Leister Technologies Italia S.r.l., Milan, Italia



Leister Technologies LLC, Itasca, Estados Unidos



Leister Technologies KK, Yokohama, Japón



Leister Technologies India Pvt, Chennai, India

Leister es sinónimo de eficacia.

No importa dónde deba aplicar calor: Leister le ofrecerá la solución ideal. Tenemos una experiencia de 70 años. Somos líderes mundiales en los sectores de la soldadura de plásticos y los sopladores de aire caliente. Y desde hace algunos años, también ofrecemos innovadores y eficaces sistemas de láser y microsistemas. Para que usted pueda

confiar siempre en la intachable calidad de Leister, nosotros desarrollamos y producimos todos nuestros productos en Suiza. Y puesto que exportamos el 98 % de nuestra producción, contamos con una densa red de 130 puntos de servicio en todo el mundo. Así podemos garantizarle siempre y en todas partes nuestro competente servicio.



LEISTER

PLASTIC WELDING

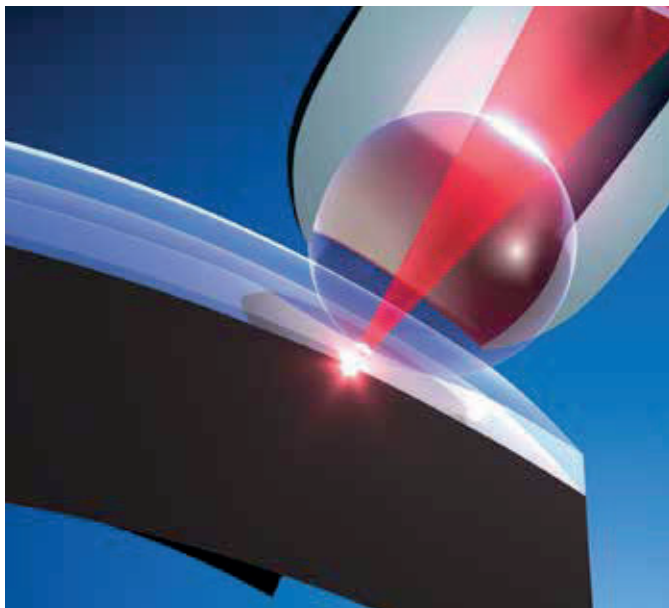
Somos líderes del mercado en todo el mundo desde hace décadas. La eficacia y la fiabilidad de nuestros productos convierten a Leister en la primera opción. Nuestros aparatos tienen aplicación en sistemas de impermeabilización de tejados, en recubrimientos de suelos, en lonas, en trabajos de movimientos de tierras, obras hidráulicas y construcción de túneles, en la construcción de aparatos y en reparaciones de vehículos.



LEISTER

PROCESS HEAT

No importa si se trata de activar, calentar, endurecer, fundir, contraer, soldar, esterilizar, secar o caldear: En los procesos industriales cada vez se emplea con más frecuencia el aire caliente. Los clientes de Leister se benefician de nuestro enorme conocimiento técnico en ingeniería y aprovechan nuestro asesoramiento para proyectar aplicaciones del aire caliente.



LEISTER

LASER PLASTIC WELDING

Nuestras soluciones innovadoras para la soldadura de precisión de plásticos, permiten nuevos métodos de producción en la fabricación de automóviles, en la técnica médica, así como en la técnica de sensores y de microsensores. Los sistemas láser se pueden emplear también para aplicaciones de calor para procesos.

Soldadura de plásticos con Leister

Leister Technologies AG ofrece a todos los sectores procesadores de plástico un equipo de soldadura apropiado y de alta calidad. Ya se trate del procesamiento de bandas impermeabilizantes de plástico en tejados, explanaciones, obras hidráulicas o construcción de túneles, procesamiento de lonas, revestimientos de suelo, reparaciones de vehículos o manufactura de equipos, nosotros siempre le ofrecemos la solución adecuada a las exigencias de su trabajo.

Investigación y desarrollo

Largas décadas de experiencia en el procesamiento del plástico y en los procesos industriales nos convierten en el socio ideal. El desarrollo de nuevos productos y la optimización de los existentes es para nosotros un estímulo continuo. Así, nuestros clientes cuentan con una calidad superior, fiabilidad, rendimiento y una mayor rentabilidad.

Gestión de calidad

Siendo una empresa individual innovadora e independiente, Leister siempre ha apostado por una gestión de calidad íntegra y transparente. Leister Technologies AG cuenta con la certificación de la estricta norma ISO 9001. Los procesos se adaptan y mejoran continuamente según los criterios relevantes de calidad. El resultado son productos que disfrutan de una excelente reputación a nivel mundial y realizan eficazmente su trabajo durante años, incluso en las condiciones más duras.

Control y certificación

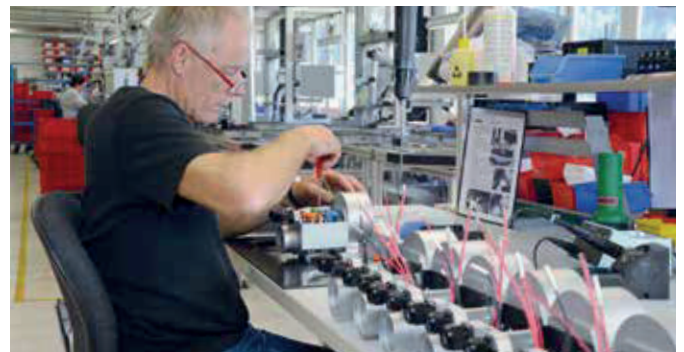
Nuestros productos se conciben y desarrollan según las normas y estándares vigentes nacionales e internacionales. Las normas sobre productos (p. ej. las normas ISO, IEC, EN o UL) se tienen tan en cuenta como los estándares y las directivas relacionadas con la aplicación (p. ej. las directivas DVS). Para la seguridad de nuestros clientes, encargamos las pruebas de nuestros productos a institutos e independientes. Gracias a estos controles, cuentan con una certificación y llevan con todos los derechos la marca de conformidad.

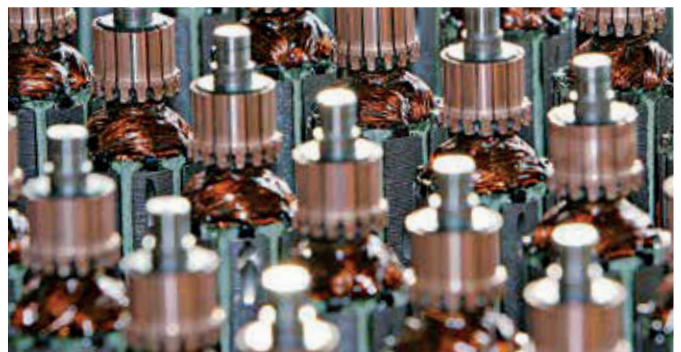
Pruebas de aplicación y de laboratorio

Tiene preguntas específicas sobre la adecuación de los plásticos para las diversas aplicaciones? En el laboratorio de aplicación de Leister se resuelven estas dudas. Nuestro laboratorio de aplicaciones está equipado con dispositivos de alta tecnología con los que realizamos todas las pruebas relevantes para el análisis y el control de los procesos del sector de la soldadura de plásticos.

Más de 130 puntos de venta y servicio en más de 100 países




































La satisfacción de nuestros clientes se basa en la calidad de nuestros productos y un eficaz servicio de atención al cliente presente en todo el mundo. Una densa red de más de 130 puntos de venta y servicio en más de 100 países garantiza la proximidad al cliente y asegura un servicio rápido y competente. Leister certifica con regularidad todas sus sucursales y forma a los empleados. De este modo, la experiencia y los conocimientos de Leister siempre están a su alcance.


























Resumen de productos

									
Tipo	TRIANC ST	TRIANC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	SOLANO AT	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Tensión V~	120 / 230	120 / 230	120 / 230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	230	3 × 230 / 3 × 400
Potencia máxima W	1600	1600	2400 / 3400	460	2300	1800 / 2300	1500 / 2000	3700	10 000
Temperatura °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	40 – 600	50 - 650	65 – 620	40 – 600	20 – 650	20 – 650
Dimensiones mm (L × An × Al) Mango (∅)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	270 × 75 × 240 45	280 × 90 × 220 45	195 × 85 × 160 57	332 × 106 × 179	390 × 132 85
Peso kg (sin cable)~	1.0	1.0	1.1	0.4	0.75	1.1	0.9	2.2	4.4
Soplante integrado	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Display digital		✓			✓	✓		✓(SYSTEM)	
Símbolo de conformidad	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE		CE
Símbolo de seguridad									
Clase de protección II									
Aplicación									
Uso exterior	✓	✓	✓	✓		✓			✓
Tejados planos e inclinados 	✓	✓	✓	✓					
Carteles publicitarios / Lonas 	✓	✓		✓	✓				
Infraestructuras / Túneles / Vertederos 	✓	✓	✓						
Fabricación de contenedores y aparatos 	✓	✓		✓					
Pisos / Decoración de interiores 	✓	✓	✓	✓					
Retractilado 	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aplicaciones Especiales 					✓	✓	✓	✓	✓
Página 	12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	22 / 23	25	26	27

Comparación de productos aparatos manuales y sopladores

						
Tipo	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Tensión V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Potencia máxima W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Temperatura °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Dimensiones mm (L × An × Al) Mango (∅)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Peso kg (sin cable)~	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Soplante integrado	✓	✓			✓	
Display digital			✓ (R)	✓ (PID)		
Símbolo de conformidad	CE		CE	CE	CE	CE
Símbolo de seguridad						
Clase de protección II						
Aplicación						
Uso interior	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tejados planos e inclinados 						
Carteles publicitarios / Lonas 						
Infraestructuras / Túneles / Vertederos 						
Fabricación de contenedores y aparatos 	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pisos / Decoración de interiores 						
Retractilado 	✓			✓		✓
Página 	28 / 29	30	31	32 / 33	33	34

TRIAC ST: Diseño más experiencia

El nuevo TRIAC ST de Leister se emplea principalmente en la soldadura y el procesamiento de plásticos. Durante su desarrollo no se ha dejado de lado ninguna característica técnica adicional. Al igual que su predecesor, el TRIAC S se destaca sobre todo por su manejabilidad, fiabilidad y robustez. También llama la atención su mango de dos componentes, que no sólo gusta por su estética, sino por el perfecto agarre que brinda al usuario. El reducido peso de menos de 1 kg proporciona un perfecto equilibrio.

Ventajas del producto

1



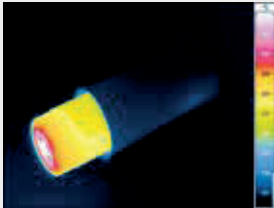
Manejo ergonómico:

El mango de dos componentes y el perfecto equilibrio del equipo permiten un excelente agarre y un trabajo óptimo incluso en las condiciones más duras.

El peso ligero:

Con menos de 1 kg de peso, el TRIAC ST es aún más ligero que su predecesor.

2



Siempre con cabeza fría:

Tubo adaptador con protección del calor activa para una mayor seguridad de trabajo.

3



Potencia de soldadura:

Gracias al motor optimizado de gran potencia, TRIAC ST garantiza una alta potencia de soldadura.

2



1

3

4

5

4



Fiabilidad:

Un nuevo gestor de temperatura y la elevada resistencia al polvo prolongan la vida útil de las resistencias.

5



Minuciosidad suiza:

Los filtros de aire colocados a ambos lados se pueden extraer y limpiar con facilidad. Así se consigue un paso de aire óptimo y el máximo disposición al rendimiento.

Mayor protección:

Los filtros ofrecen una protección eficaz contra la humedad y el polvo.

TRIAC AT: Robusto e inteligente.

El TRIAC AT es un aparato de aire caliente inteligente y robusto para la soldadura y el retractilado del plástico. Ha sido diseñado para cumplir las expectativas del profesional más exigente: estructura ergonómica, manejo seguro, estética moderna. Todos los aparatos se someten a un estricto control de calidad antes de salir de la fábrica de Suiza.

Equipo de aire caliente

TRIAC ST



- Apto para obras
- Diseño funcional: el mango de dos componentes y un centro de gravedad óptimo permiten trabajar con ergonomía
- Rápida limpieza de los filtros de aire
- Parada automática de escobillas (protección del colector) y protección de la resistencia

Datos técnicos

Tensión	V~	230
Frecuencia	Hz	50 / 60
Potencia	W	1600
Temperatura	°C	40 – 700
Caudal de aire (20°C)	l/min	240 (500 a temp. máxima)
Presión estática	Pa	3000
Ø Toma de tobera	mm	31.5
Emisión	dB(A)	67
Dimensiones (L x Ø)	mm	338 x 90, Mango Ø 56
Peso	kg	<1 (sin cable de conexión)
Símbolo de conformidad	CE	
Símbolo de seguridad	⚠	
Clase de protección II	□	

Nº Artículo:

- 141.311 TRIAC ST, 230 V / 1600 W para boquillas insertables, enchufe suizo
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W para boquillas insertables, enchufe europeo
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W para boquillas enroscables, enchufe europeo
- 141.228 TRIAC ST, 120 V / 1600 W para boquillas insertables, con enchufe US

Equipo de aire caliente

TRIAC AT



- Apto para obras
- Temperatura regulada
- Caudal de aire controlado
- Unidad de manejo inteligente «e-Drive»
- Manejo ergonómico
- Diseño moderno

Datos técnicos

Tensión	V~	230
Frecuencia	Hz	50 / 60
Potencia	W	1600
Temperatura	°C	40 – 620
Caudal de aire (20°C)	l/min	160 – 240 (500 a temp. máxima)
Presión estática	Pa	1600 – 3000
Ø Toma de tobera	mm	31.5
Emisión	dB(A)	67
Dimensiones (L x Ø)	mm	338 x 90, Mango Ø 56
Peso	kg	1 (sin cable de conexión)
Símbolo de conformidad	CE	
Símbolo de seguridad	⚠	
Clase de protección II	□	

Nº Artículo:

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, con enchufe europeo
- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, con enchufe suizo
- 142.737 TRIAC AT, 230 V / 1600 W para boquillas enroscables, enchufe europeo
- 141.382 TRIAC AT, 120 V / 1600 W, con enchufe US, °C





Promueve la vida del suelo.



Para aplicaciones asépticas.



Adecuado para la limpieza frecuente.



Pisos / Decoración de interiores

Comparación	112
Pasos de trabajo en soldadura de recubrimientos de suelo	113
MINIFLOOR Drive Unit	114 / 115
UNIFLOOR E / UNIFLOOR S	116
GROOVER	117
GROOVY	118
Accesorios generales	119

Aparatos manuales

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	22 / 23
Accesorios generales	36 / 37

Vista general Pisos

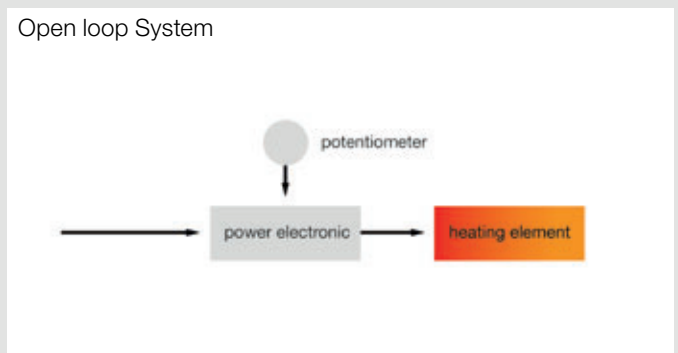
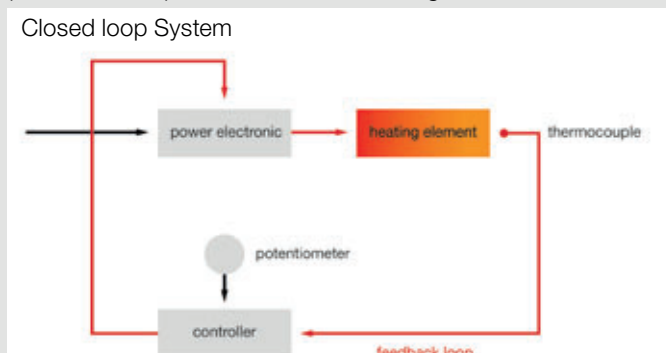


Tipo		GROOVY	GROOVER		MINIFLOOR		UNIFLOOR	
Ámbito de aplicación		Cepillo acanalador manual para revestimientos de suelo elásticos	Fresadora de ranuras para revestimientos de suelo elásticos		Dispositivo de guía para soldadura de revestimientos de suelo elásticos		Dispositivo automático para soldadura de revestimientos de suelo elásticos	
Ancha de la hendidura	mm	2.5 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0		2.5 – 4.0		2.5 – 4.0	
Profundidad de la hendidura	mm	0.5 – 2.5	0.0 – 4.0		2.5 – 4.0		2.5 – 4.0	
Velocidad	m/min	-	Nivel 1 (Linóleo) 4 – 6	Nivel 2 (PVC, TPU, PU) 8 – 12	0.5 – 4.5		1.0 – 7.5	
Temperatura	°C	-	-		40 – 620 (con TRIAC AT)		80 – 620	
Gama de caudal de aire	%	-	-		20 – 100 (con TRIAC AT)		50 – 100	
Tensión	V	-	120 / 230		100 – 230		120 / 230	
Frecuencia	Hz	-	50 / 60		50 / 60		50 / 60	
Potencia	W	-	Nivel 1 (Linóleo) 350	Nivel 2 (PVC, TPU, PU) 700	Unidad de accionamiento 5	con TRIAC AT 1605	2300	
Peso	kg	0.29	6.7		5.3	6.6	11.5	
Dimensiones	mm	180 × 42 × 92	240 × 205 × 255		310 × 225 × 245 495 × 225 × 295		420 × 270 × 215	
La longitud del cable	m	-	3		3		3	
Parámetros de inicio*								
Materiales			Linóleo (Nivel 1)	PVC, TPU, PU (Nivel 2)	Linóleo	PVC, TPU, PU	Linóleo	PVC, TPU, PU
Velocidad	m/min	-	5	10	1.5	1.5	3	3
Temperatura	°C	-	-	-	400 – 450	500 – 550	400 – 450	500 – 550
Gama de caudal de aire	%	-	-	-	100%	100%	100%	100%
Página		118	117		114 / 115		116	

*Los parámetros indicados son valores de referencia (temperatura ambiente 20°C). Es indispensable realizar una soldadura de prueba prestando atención a los datos del fabricante de material.

Closed loop System

Gracias a la tecnología close loop, los parámetros se mantienen constantes permanentemente, incluso con variaciones de tensión, para así hacer posible una soldadura segura en el entorno del equipo.



Pasos de trabajo en soldadura de recubrimientos de suelo



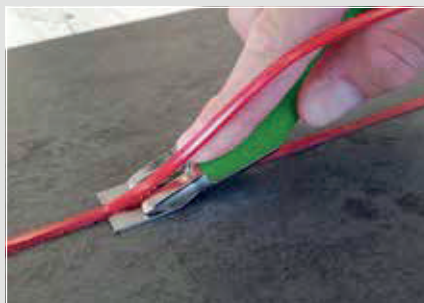
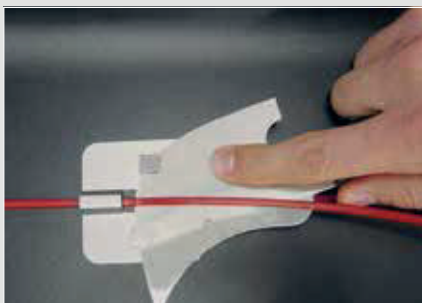
Paso 1:

Fresado de la ranura con la fresadora de ranuras GROOVER.



Paso 2:

Introducción del hilo de soldadura con la máquina automática de soldadura de aire caliente UNIFLOOR E.



Paso 3:

Primer recorte del hilo de soldadura introducido con cuchillo de cuarto de luna o cuchillo de corte.



Paso 4:

Segundo recorte del hilo de soldadura sobresaliente con el cuchillo de cuarto de luna o cuchillo de corte.

MINIFLOOR: ¡eficiente y asequible para todo el mundo!

El dispositivo de guía MINIFLOOR convierte su dispositivo manual de aire caliente en una máquina de soldar automática en pocos segundos. De esta manera mejorará la calidad de la soldadura, verá su trabajo facilitado y terminará mucho más rápido. Es perfecta para costuras de soldadura desde 1.20 m, y gracias a su peso reducido (5.3 kg) puede transportarse sin esfuerzo. El MINIFLOOR suelda partiendo del borde, sin interrupciones

Máquina de soldar automática de aire caliente

MINIFLOOR



1 **Retrocompatible:** Pueden conectarse también sin problemas modelos TRIAC más antiguos gracias a los accesorios intercambiables.



2 **Montaje / desmontaje sin herramientas del desbobinador:** Incluso si el desbobinador no puede utilizarse, el alambre de soldadura puede introducirse en la boquilla de soldadura rápida de forma controlada.



3 **Increíble velocidad:** A pesar de su ligereza, el MINIFLOOR alcanza una velocidad de soldadura de aprox. 2 m/min, casi el doble que a mano.



4 **El sistema de fijación rápido del soporte TRIAC** permite un montaje/desmontaje de la unidad TRIAC en pocos segundos. La alimentación de corriente del dispositivo manual está integrada en el dispositivo de guía MINIFLOOR, y existe la posibilidad de fijar el cable.



5 **Sensor de arranque integrado:** Con el retardo de arranque ajustable individualmente del dispositivo de guía (Drive Unit) MINIFLOOR, el arranque puede adaptarse en cualquier momento a las necesidades específicas de cada situación. El brazo guía garantiza una precisión extraordinaria.



6 La **distancia mínima a la pared de solo 51 mm** permite soldaduras en zonas marginales y rodapiés con toda facilidad. Gracias a su altura reducida, la MINIFLOOR es capaz de soldar por debajo de obstáculos a partir de 295 mm de espacio libre.



y casi el doble de rápido que a mano. Es ideal para uniones cortas y pequeños proyectos.



Profesional, económico e increíblemente versátil:
MINIFLOOR (TRIAC más dispositivo de guía) para profesionales inteligentes.

Soldadora automática de aire caliente / unidad de desplazamiento Dispositivo de guía MINIFLOOR



- La única máquina automática de soldadura que ofrece la posibilidad de conectar un dispositivo manual de aire caliente de la forma más sencilla.
- Ideal a partir de costuras de soldaduras de 1.2 m
- Calidad suiza de confianza
- La soldadura desde el borde permite acabar el trabajo con una sola pasada a lo largo de la costura – así se ahorra tiempo
- Con 6.6 kg de peso incl. TRIAC AT/boquillas, el MINIFLOOR es un peso ligero, y puede transportarse fácilmente.
- **NUEVO:** ¡estabilidad direccional mejorada!

Datos técnicos MINIFLOOR		solo Dispositivo de guía	con TRIAC AT
Tensión	V~	100 – 230	100 / 120 / 230
Frecuencia	Hz	50 / 60	50 / 60
Potencia	W	5	1600
Temperatura	°C		40 – 620
Gama de caudal de aire	%		20 – 100%
Velocidad de accionamiento	m/min	0.5 – 4.5	0.5 – 4.5
Sistema electrónico		Regulado	Regulado / Pantalla
Soplador			Motor con escobillas
Anchura de la costura	mm		2.5 / 3.5
Dimensiones (l x a x a)	mm	310 x 225 x 245	495 x 225 x 295
Peso	kg	5.3	6.6 (incl. boquillas)
Marca de conformidad		CE	CE
Clase de protección I		⊕	⊕ ⊞

Accesorios Dispositivo de guía MINIFLOOR

	TRIAC AT / TRIAC ST Encontrará todos los modelos y números de artículos en el capítulo Aparatos manuales
	154.266 Estuche MINIFLOOR
	156.531 Correa para transporte para el estuche Leister
	154.723 Accesorios de goma para el soporte TRIAC (antigua generación Ø 64 mm)
	100.303 Boquilla tubular Ø 5 mm para TRIAC
	Boquilla de soldadura rápida «air-slide» para Ø boquilla tubular de 5 mm (100.303), push-fit
	105.432 Ø 4 mm 105.433 Ø 5 mm (recomendado)
	Rueda guía de repuesto Rueda de guía 0.5 mm 154.425 159.436 Rueda de guía 2.0 mm (estándar)
	163.870 Peso adicional, aumenta la estabilidad direccional. Compatible con modelos anteriores

Dispositivo de guía MINIFLOOR

N.º artículo

154.330 Dispositivo de guía MINIFLOOR, con conector EU; 230V
154.334 Dispositivo de guía MINIFLOOR, con conector CH; 230V
154.337 Dispositivo de guía MINIFLOOR, con conector UK; 110V
154.338 Dispositivo de guía MINIFLOOR, con conector AUS; 230V
Alcance del suministro: Caja de plástico, soporte de rodillo, almohadilla de goma fija Ø 57 – Ø 60 mm, cierre de velcro de 2 PC, Manual de Operación

154.335 Dispositivo de guía MINIFLOOR, con conector US/JP; 120V
154.336 Dispositivo de guía MINIFLOOR, sin conector; 230V
Alcance del suministro: Caja de plástico, soporte de rodillo, peso adicional almohadilla de goma, fija Ø 57 – Ø 60 mm, almohadilla de goma fija Ø 64 – Ø 65 mm, cierre de velcro de 2 PC, Manual de Operación

Accesorios generales



UNIFLOOR E / S: El todoterreno.

Con la UNIFLOOR E pueden soldarse sin necesidad de modificación revestimientos de suelos de PVC-P, PE, linóleo y termoplásticos modificados con un rendimiento de hasta 7.5 metros por minuto. Fiable, técnicamente perfecta y de fácil manejo.



UNIFLOOR E, el compañero de confianza en la soldadura de suelos.

Soldadora automática de aire caliente

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S



- Resultados reproducibles gracias a la regulación permanente de los valores nominales y reales
- Calefacción y accionamiento regulados electrónicamente
- Flujo de aire regulable sin escalas (sólo en la versión E)
- Se puede soldar cualquier tipo de revestimiento de suelo sin realizar modificaciones
- Dispositivo de arranque automático
- Interruptor de pared integrado

Datos técnicos

Tensión	V~	120 / 230
Potencia	W	2300
Temperatura	°C	80 – 620
Velocidad	m/min	1.0 – 7.5
Intervalo de flujo de aire	%	50 – 100
Dimensiones (L × An × Al)	mm	420 × 270 × 215
Peso	kg	11.5 (con cable de 3 m)
Símbolo de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

Accesorios UNIFLOOR E

	115.054 Dispositivo de desbobinado de hilo de soldadura
	115.057 Dispositivo elevador
	114.224 Boquilla de soldadura de suelos, optimizada para material de PVC
	115.342 Boquilla de soldadura de suelos presionada, para material PVC + PUR
	103.394 Boquilla de soldadura de suelos cuchillo de aire, optimizada para material PUR
	115.216 Válvula de aire 3/3, para hilo de soldadura de linóleo
	117.235 Válvula de aire de 2/3 vías, optimizada para material PUR e hilo de soldadura de linóleo
	126.448 Caja, verde 605 × 486 × 312 mm (incluido en el envío)
	103.604 Resistencia, 230 V / 2100 W
	103.602 Resistencia, 120 V / 1800 W

Nº Artículo:

- 138.493 UNIFLOOR E, 230 V, con dispositivo de desbobinado de hilo, boquilla presionada (PVC und PUR), con enchufe europeo, caja
- 115.345 UNIFLOOR E, 230 V, boquilla presionada (PVC und PUR), con enchufe europeo, caja
- 138.494 UNIFLOOR S, 230 V, con dispositivo de desbobinado de hilo, boquilla presionada (PVC und PUR), con enchufe europeo, caja
- 115.032 UNIFLOOR S, 230 V, boquilla presionada (PVC und PUR), con enchufe europeo, caja
- 139.217 UNIFLOOR E, 230 V, con dispositivo de desbobinado de hilo, boquilla Air-Knife, 2/3 válvula de 3 aire (PUR), con enchufe europeo, caja
- 115.024 UNIFLOOR E, 120 V, boquilla presionada (PVC und PUR), sin enchufe, caja

Accesorios generales



GROOVER: Molino sin polvo.

La GROOVER realiza ranuras de soldadura en revestimientos de suelo gruesos y duros de PVC-P, PE y linóleo. La fresadora se desliza sobre tres rodillos y realiza cortes de profundidad uniforme a gran velocidad.



Potente accionamiento apto para los materiales PVC, PUR y linóleo.

Fresadora de ranuras

GROOVER



- Fresado de todo tipo de revestimientos de suelo
- Alta velocidad de fresado con dos niveles
- Rodillo guía regulable para un trazado preciso
- Trabajo libre de partículas y polvo, gracias al ventilador adicional y la bolsa recogepolvo integrados
- Posibilidad de fresar cerca de los bordes

Datos técnicos

Tensión	V~	120 / 230
Potencia	W	350 / 700 (2 niveles)
Nº revoluciones fresa	U/min.	Nivel 1: 14 500 (350 W) Nivel 2: 18 500 (700 W)
Ajuste de profundidad de fresado	mm	0 – 4
Dimensiones (L × An × Al)	mm	240 × 205 × 255
Peso	kg	6.7 (con cable de 3 m)
Símbolo de conformidad		CE
Símbolo de seguridad		⚠
Clase de protección II		□

Accesorios GROOVER

	102.401	Fresa de metal duro Ø 110 × 3.5 mm, trapezoidal
	102.402	Fresa de metal duro Ø 110 × 4 mm, redonda
	102.404	Fresa de metal duro Ø 110 × 2.5 mm, redonda
	102.403	Fresa de metal duro Ø 110 × 2.8 mm, redonda
	102.405	Fresa de metal duro Ø 110 × 3.5 mm, redonda
	102.406	Fresa de diamante Ø 110 × 3.5 mm, semiredonda
	126.448	Caja 605 × 486 × 312 mm (incluido en el envío)

Nº Artículo:

- 108.393 GROOVER 230 V, con fresa Ø 110 × 3.5 mm, trapezoidal, con enchufe europeo, caja
- 111.032 GROOVER 230 V, con fresa Ø 110 × 3.5 mm, redonda, con enchufe europeo, caja
- 108.397 GROOVER 120 V, con fresa Ø 110 × 3.5 mm, trapezoidal, con enchufe UK amarillo, caja
- 108.395 GROOVER 120 V, con fresa Ø 110 × 3.5 mm, trapezoidal, con enchufe polarizado US, caja
- 108.397 GROOVER 120 V, con fresa Ø 110 × 2.5 mm, redonda, con enchufe no polarizado US, caja

GROOVY: Ligera y manual.

El nuevo cepillo acanalador manual «GROOVY» es una herramienta ligera y manual para el acanalado profesional de revestimientos de suelo elásticos de PVC y linóleo. Su forma ergonómica permite alcanzar, aplicando poca presión, el ancho y la profundidad deseados de las juntas hasta la terminación de pared de una forma definida y limpia.

Cepillo acanalador manual

GROOVY



- Ligero y manual
- Preparación de juntas sin fresas
- Desplazamiento limpio de las juntas fresadas mecánicamente hasta la terminación
- Ideal para superficies reducidas y de difícil acceso
- Precisión a la hora de efectuar los trabajos gracias a los rodillos guía
- Cepillos acanaladores hasta la terminación de pared
- Profundidad de juntas ajustable

Datos técnicos

Ancha de la hendidura	mm	3.5
Profundidad de la hendidura	mm	0.5 – 2.5
Dimensiones (L x An x Al)	mm	180 x 42 x 92
Peso	kg	0.290

Nº Artículo:

150.809 Cepillo acanalador manual «GROOVY» 3.5 mm para revestimientos de suelo elásticos

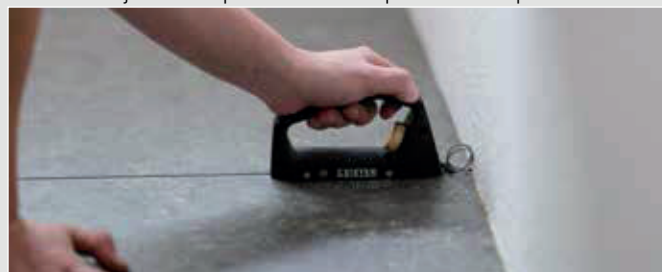
Accesorios GROOVY

	151.394 Solapa de protección
	150.815 Hoja conjunta Ø 3.5 mm
	154.717 Hoja conjunta Ø 2.5 mm
	154.279 Rueda guía de repuesto
	151.453 Rueda de guía 1.8 mm (standard)
	Rueda de guía apuntada

Ideal para superficies reducidas y de difícil acceso



Sellado de juntas limpias hasta la separación de pared



Guiado preciso y sencillo gracias a los rodillos guía integrados



Accesorios generales

	100.303 107.144	Boquilla tubular Ø 5 mm, de ajuste fácil, acodada 15° Ø 5 mm, de ajuste fácil, acodada 15°
	105.576 131.867	Boquilla tubular Ø 5 mm, de ajuste fácil, acodada 90° Ø 5 mm, de ajuste fácil, acodada 90°
	105.567 105.575	Boquilla tubular Ø 5 mm, 150 mm, recta (HOTJET) Ø 5 mm, 100 mm, recta (TRIAC)
	105.431 105.432 105.433	Boquilla de soldadura rápida 3 mm, con pequeña ranura de aire, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm 4 mm, con pequeña ranura de aire, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm 5 mm, con pequeña ranura de aire, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm
	107.139 107.137	Boquilla de soldadura rápida 4.5 x 12 mm para cordones angulares, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm para bandas 8 mm, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm
	159.848 160.550	Boquilla de soldadura rápida 5 mm, con pequeña ranura de aire, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm 3 mm, con pequeña ranura de aire, de ajuste fácil a la boquilla tubular Ø 5 mm
	106.992 106.993	Boquilla de punteado, de ajuste fácil a boquilla tubular Ø 5 mm 5.7 mm, perfil A 7 mm, perfil B
	165.937	Boquilla suavizante de ajuste fácil a boquilla tubular Ø 5 mm
	107.270	Boquilla de ranura ancha 150 x 12 mm, deslizable (ELECTRONST)
	142.281	Boquilla rascadora (ELECTRON ST)
	148.933	Tubo de protección (ELECTRON ST)
	151.068	Pie recomendado (ELECTRON ST)
	106.970 106.971	Rodillo de presión (latón) para hilos de soldadura Ø 4 – 5 mm para hilos de soldadura Ø 2 – 4 mm
	106.966 106.968	Fresa de ranuras Cuchillas de repuesto p. fresa de ranuras

	150.809	Cepillo acanalador manual «GROOVY» 3.5 mm para revestimientos de suelo elásticos
	150.815	Hoja conjunta Ø 3.5 mm
	154.717	Hoja conjunta Ø 2.5 mm
	157.544	Cepillo eléctrico de bordes para golpes en T en capas impermeables
	117.000	Cuchillo de corte con espaciador de 0.6 mm para vinilo y linóleo con 5 hojas de recambio incluidas
	117.005	5 cuchillas de repuesto
	117.007	1 distanciador universal 0.6 mm
	106.969	cuchillo de cuarto de luna con funda de cuero, cuchilla de acero inoxidable de 100 mm
	122.541	Corredera para cordones de soldadura, en combinación con el cuchillo de cuarto de luna (106.969)
	137.855	Cúter de Leister con cuatro cuchillas de repuesto
	138.902	Cuchilla curva (10 distribuidores de 10 unidades=100 unidades)
	138.539	Cuchillas trapezoidales (10 distribuidores de 10 unidades=100 unidades)
	116.798	Cepillo de latón
	142.647	Cepillo de latón Ø de 6 mm
	160.353	Rodillo para cable de 25 m PUR 5 x 2.5 mm², con 1 x CEE 400 V y 2 x enchufe EU 230 V
	161.152	Rodillo para cable de 25 m PUR 5 x 2.5 mm², con 1 x CEE 400 V y 2x T23 CH toma 230 V
	161.207	Rodillo para cable de 25 m PUR 5 x 2.5 mm², con 1 x CEE 400 V y 2 x tipo E con toma de pin a tierra 230 V
	164.048	Rodillo para cable de 45 m, 4 x enchufe EU 230V
	160.015	Cable de extensión de cable 15 m PUR 5 x 2.5 mm², con enchufe CEE 400 V
	159.239	Cable de extensión de cable 15 m PUR 3 x 2.5 mm², con enchufe EU 230 V







Soldadura plástica con Leister

Durante el proceso de soldadura de plásticos, materiales termoplásticos se unen a través de la combinación de energía térmica, presión y velocidad de soldadura. Estos tres factores son esenciales en la soldadura de diferentes aplicaciones incluyendo: tejados, ingeniería civil, túneles, carpas y lonas, pancartas, pisos y decoración de interiores, reparación de vehículos, fabricación de contenedores entre muchos otros.

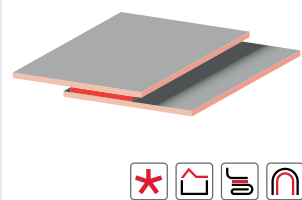
Know-how

Tipos de soldadura / Geometría de soldadura

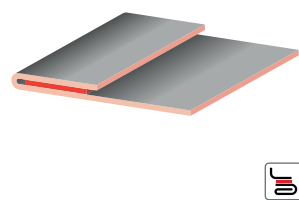
Soldadura sin material adicional

-  Aplicaciones especiales
-  Tejados
-  Textiles técnicos
-  Ingeniería civil / GEO
-  Fabricación de contenedores
-  Pisos y decoración de interiores

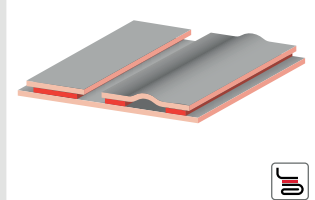
Solape



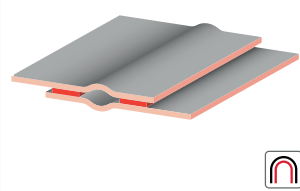
Reborde



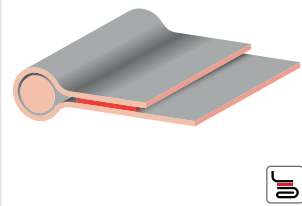
Banda



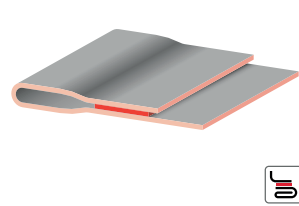
Doble soldadura sin canal de prueba



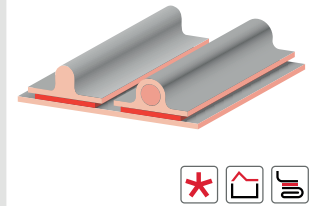
Cordón de burlete



Jareta

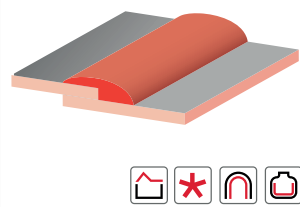


Tira antivandática

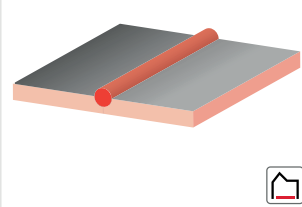


Soldadura con material adicional

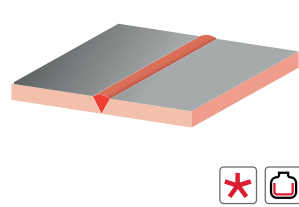
Soldadura a solape



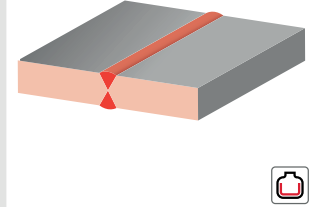
Soldadura de revestimiento de suelos



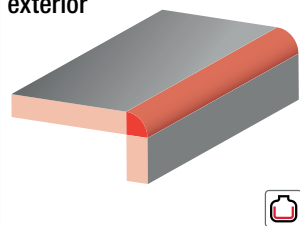
Soldadura en V



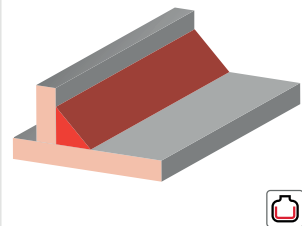
Soldadura en X



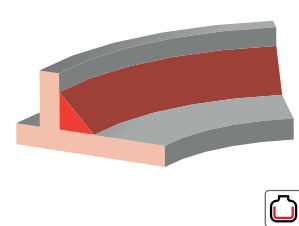
Soldadura de esquina exterior



Soldadura en ángulo



Soldadura de esquina



Advertencias legales

Contenido

El contenido de este catálogo ha sido cuidadosamente elaborado, prestando especial atención a la corrección, actualidad e integridad de los datos. Sin embargo, no ofrecemos ningún tipo de garantía por la información aquí contenida. Nos reservamos el derecho a modificar o actualizar la información facilitada en todo momento sin previo aviso.

Derechos de autor / de protección comercial

Los textos, las imágenes y los gráficos, así como su disposición, están protegidos por derechos de autor y otras leyes de protección. La reproducción, modificación, transmisión o publicación parcial o total del contenido de este catálogo está terminantemente prohibida excepto en caso de uso privado y no comercial.

Todos los símbolos contenidos en este catálogo (marcas registradas, como logotipos y denominaciones comerciales) son propiedad de Leister Technologies AG o terceros y no está permitida su utilización, copia o difusión sin autorización previa y por escrito.

Modificaciones

Las especificaciones están sujetas a modificación sin previo aviso.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

www.youtube.com/user/leisterswitzerland



Like and share us on:

www.facebook.com/leisterworld



Follow us on Twitter:


twitter.com/leisterworld



Join us on LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





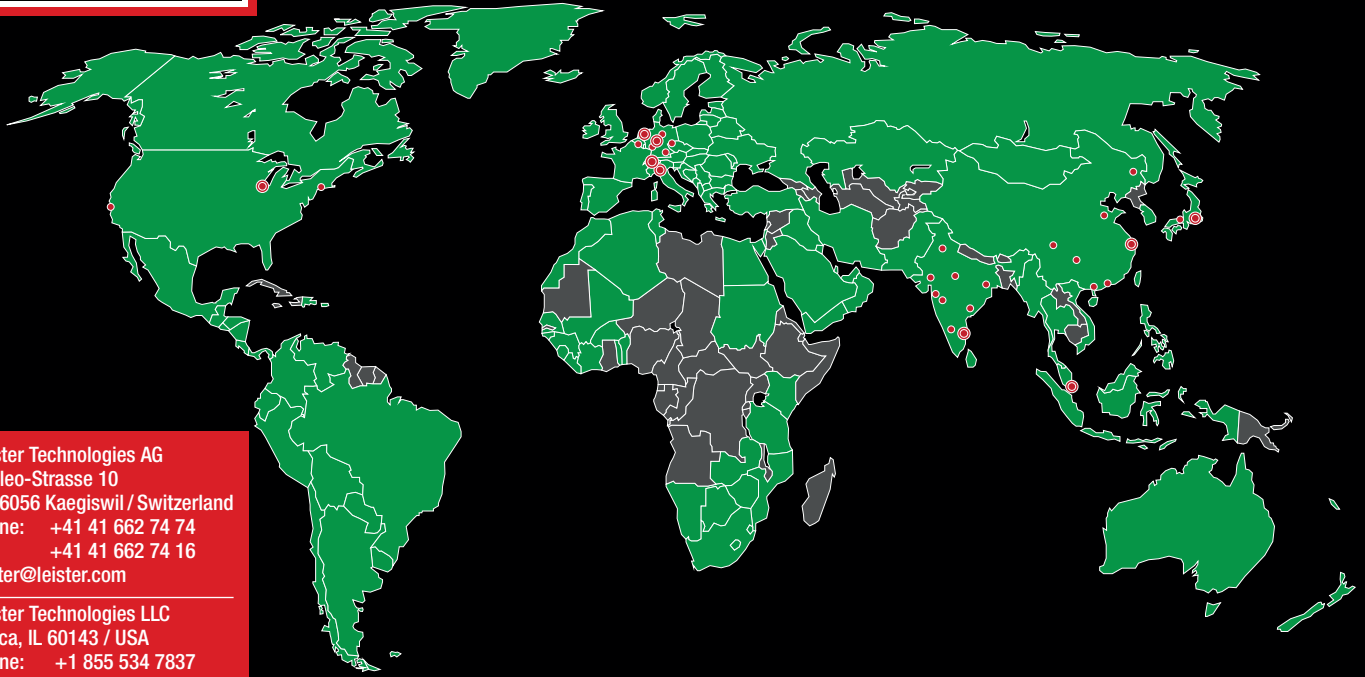
« Leister – sinónimo de calidad, innovación y tecnología. »»

« Con una alta competencia técnica y de aplicaciones, Leister ofrece productos estándar y soluciones específicas de clientes para todas las áreas importantes. »»

«Contamos con una reconocida posición de líder mundial en el desarrollo y la producción de productos de calidad. »»

«El grupo Leister, nuestros empleados y nuestra red de ventas estamos comprometidos con los clientes. Como socio potente y fiable, le ayudamos a avanzar en su negocio. »»

« Desde 1949, ofrecemos nuestros servicios en cualquier parte del mundo. Contamos con representación en más de 100 países, para garantizar nuestra presencia en todo el mundo y estar siempre cerca de nuestros clientes. »»



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologies KK
Osaka 564-0051 / Japan
phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies
Deutschland GmbH
D-58093 Hagen / Germany
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

Nuestra densa red comprende más de 130 puntos de venta y de servicio técnico en más de 100 países.

Europe:

- Andorra
- Austria
- Belgium
- Cyprus
- Denmark
- Finland
- France
- Germany
- Greece
- Iceland
- Ireland
- Italy
- Luxembourg
- Malta
- Monaco
- Netherlands
- Norway
- Portugal
- Liechtenstein
- San Marino
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- United Kingdom
- Vatican
- Albania
- Armenia
- Azerbaijan
- Belarus
- Bosnia-Herzegovina
- Bulgaria
- Croatia
- Czech Republic
- Estonia
- Georgia
- Hungary
- Kosovo
- Latvia
- Lithuania
- Macedonia
- Moldova
- Montenegro
- Poland
- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Slovenia
- Ukraine

Americas:

- Canada
- Mexico
- USA
- Belize
- Costa Rica
- El Salvador
- Guatemala
- Honduras
- Nicaragua
- Panama
- Argentina
- Bolivia
- Brazil

Central Asia:

- Kazachstan
- Kyrgyzstan
- Tajikistan
- Turkmenistan
- Uzbekistan

Middle East:

- Bahrain
- Iran
- Iraq
- Israel
- Jordan
- Qatar
- Saudi Arabia
- U.A.E

Africa:

- Algeria
- Botswana
- Egypt
- Ivory Coast
- Kenya
- Lesotho
- Libya
- Malawi
- Morocco
- Mozambique
- Namibia
- North Sudan
- South Africa
- Swaziland
- Tunisia
- Zambia
- Zimbabwe

Asia Pacific:

- Bangladesh
- Greater China
- India
- Indonesia
- Japan
- Korea
- Malaysia
- Mongolia
- Philippines
- Singapore
- Sri Lanka
- Thailand
- Vietnam

Oceania:

- Australia
- New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Dirección del distribuidor:



Querotools, S.L.

Polígono Industrial
El Cascajal. C/ Gaviotas,
1. 28320 Pinto, Madrid.

Web

www.querotools.com

Email

info@grupoquero.com

Teléfono

+34 91 692 71 60

Fax

+34 91 692 60 57



Calidad hecha en Suiza. Leister Technologies AG posee la certificación ISO 9001.