

Utilización del equipo TAPEMAT de Leister en un proyecto de arte. El cielo en la ciudad de Basilea

Basilea es la "Ciudad del Arte" en Suiza. Los numerosos museos de arte clásica y contemporánea atraen a cientos de miles de visitantes. Aquí es también donde el "Arte" es presentada cada año, la más grande exposición de arte en el mundo. La cultura en general y las bellas artes en particular tienen una larga tradición en la curvatura del río Rhine. Este es apoyado por el público y por los políticos de igual manera. Así que no sería extraño que un proyecto que se llevó a cabo en Basilea, no haya tenido oportunidad en algún otro lado: El cielo de la Ciudad. La "Christophe-Merian Trust", el "Basle City Canton" y el fondo de la lotería apoyaron a este proyecto de arte y cultura del fundador y organizador Klaus Littmann.

Objeto de Sombra y de Arte

Redes gigantes impresas fueron colgadas a diferentes alturas sobre algunas calles y cuadras de la Antigua Ciudad durante los meses de verano. El material utilizado fue una estructura de poliéster con cubierta de PVC el cual es luminoso y traslucido y aún así provee protección contra los rayos del sol. Varios artistas de renombre internacional fueron enlistados para diseñar los sectores individuales. El resultado fue una impresionante y completa obra de arte la cual cambió temporalmente la imagen de Basilea.

Un Equipo de Trabajo Exitoso

El proyecto completo, desde el trabajo de ploteo (impresión) del primer tramo y el trabajo realizado para colgarlos en los lugares más altos del centro de la ciudad de Basilea les tomó tan solo



La TAPEMAT es la máquina más rápida del mundo para soldar cinta.

un mes. La cooperación tan cercana entre varias compañías fue crucial para mantenerse dentro de la fecha límite: MakroART hizo las impresiones digitales, Carsa hizo la fabricación y Famont hizo las uniones finales y colgó las redes en los frentes de los



En esta imagen podemos ver un bosquejo de los trabajos creados especialmente para "el cielo de la ciudad".

edificios. Las redes que se procesaron con una máquina de soldar Leister, se colgaron el mismo día por la noche con cuerdas de poliéster para cáncamos. El ensamble se realizó entre la una y las cinco de la mañana, cuando los cables de los tranvías que están suspendidos en la ciudad de Basilea no estaban utilizando electricidad.

Procesamiento Razonable de Demanda

Los trabajos más grandes de arte miden aproximadamente 16 x 15 m. En este proyecto se unieron secciones de 5 m de ancho con diferentes longitudes. Aproximadamente se imprimieron, se soldaron y fueron montados un total de 5000 m² de tejido de malla. Al enfrentarse con las fuerzas de tracción de las cuerdas de poliéster, se reforzaron anticipadamente los bordes con bandas de PVC de 48 mm de ancho. El material es también usado para la fabricación de lonas para camión. La compañía de Huby Meier, cerca de Lucerna, fue contratada para preparar las secciones del tejido. La soldadura de la banda de las orillas y la instalación de los ojillos y los medios anillos de los trabajos de arte fue algo muy especial, incluso para esta compañía, la cual se especializa en agrandar banners publicitarios.

Una Gran Demanda de Fuerza de Tensión

La banda fue soldada con la herramienta TAPEMAT de Leister. Esta es capaz de resistir una fuerza de tensión de 1300 kg. El refuerzo con cinta de los bordes fue más fácil y rápido que si se hubiera cosido. Este cumple con los requerimientos de una alta estabilidad y seguridad. Se insertó un ojillo cada 80 cm para que éstos unieran las secciones preparadas a los cables. Los



En la imagen podemos ver que la HOT JET S de Leister es una gran ayuda manual para los detalles.

medios anillos fueron insertados cada 2.5 m a lo largo de la sección, en donde las cuerdas de poliéster fueron fijadas. Los 1000 medios anillos fueron virados primeramente con una HOT JET S manual de Leister y posteriormente fueron cosidos.



En la imagen podemos ver que la gigantesca red de malla protege contra los rayos del sol y al mismo tiempo permite el paso de suficiente luz.

La Máquina más Rápida para Soldar con Cinta

Un total de 2500 m de cinta de PVC fue procesada. Se compró especialmente una TAPEMAT de Leister para racionalizar el proceso. La nueva máquina procesó arriba de los 20 m de cinta por minuto. Esto la convierte en la máquina más rápida del mundo para soldar cinta

Calidad Experimentada

A pesar de que Basilea siempre tiene mucha oferta, las visitas de este verano fueron mucho mejores. El haber visitado este lugar valió mucho la pena, ya que el cielo de la ciudad fue una obra de arte de la mejor calidad. El caminar a lo largo de la Antigua Ciudad cubierta de arte, fue una gran experiencia. Leister Process Technologies ha hecho una pequeña pero valiosa contribución con el uso de sus equipos.



En la imagen podemos ver la nueva TAPEMAT de Leister.

Entrevista con Huby Meier, Director General de Carsa, Grosswangen, Schweiz.

Cuál es su experiencia al utilizar la TAPEMAT de Leister?
Pude hacer el trabajo excelente. La compramos en Abril especialmente para que en este trabajo pudiéramos soldar la cinta en un tiempo razonable. Cualquier otro método hubiera sido muy lento. La TAPEMAT es muy fácil de manejar. Los parámetros de



velocidad, presión y temperatura de la soldadura pueden ser adaptados óptimamente a diferentes materiales.

Qué fue lo que más le convenció?

Ésta fue increíblemente rápida. Con una velocidad por encima de los 20 m/min ésta es insuperable. La calidad es extremadamente alta además de la velocidad de procesamiento que tiene. La cinta puede ser unida fácilmente con la temperatura ideal de soldadura aún con el tejido ligero que se usó en esta ocasión.

Usted usa otro tipo de máquinas Leister?

Si, nosotros hemos estado usando dispositivos manuales de Leister por años. Nosotros usamos la HOT JET S para insertar ojillos en las bandas y para detalles de soldaduras. Estas se han convertido en algo indispensable.

Digital printing:

Fabrication:

Assembly:

Material:

Plastic welding units:

MakroART, Grosswangen, Schweiz, www.makroart.ch

Huby Meier, Grosswangen, www.carsa.ch

Famont AG, Grosswangen

mesh Standard «seemee» von Verseidag

Leister Process Technologies

Text:

Photos:

Christophe von Arx, Leister Process Technologies

Brigitte Bühler Barmett, Christophe von Arx



® **Headquarters:**

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse 10
6056 Kaegiswil/Switzerland

phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

www.leister.com

Leister Process Technologies cuenta con la certificación ISO 9001:2000.



Nuestra nutrida red abarca más de 120 puntos de venta y de servicio técnico en más de 90 países.

© Copyright by Leister

© Copyright by Leister