

Soldadura de TPO de mayor confiabilidad gracias a la tobera de agarre para VARIMAT V

Más Seguridad en el Techo

Eligiendo la herramienta correcta para soldar

En el mercado actual de cubiertas o material para techos, existen diferentes tipos de plástico: PVC-P, ECB, EVA, TPO y otros materiales que requieren experiencia y diferentes técnicas de soldadura. Naturalmente, esto hace más difícil a los instaladores de productos de impermeabilización escoger la herramienta correcta para soldar. En actualidad, es más común la utilización de una máquina automática para soldar con una tobera de 40 mm en soldaduras de traslape.

Efectos de envejecimiento del TPO

A pesar de que la tobera estándar de 40 mm es ampliamente aceptada, algunas veces pueden aparecer problemas cuando se utiliza material TPO. Un ejemplo podría ser cuando el material (TPO) ya instalado, con el paso del tiempo, muestra efectos de envejecimiento y el material puede absorber humedad.

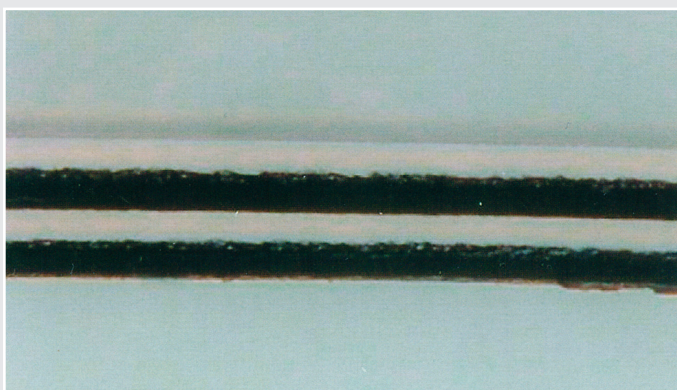


Parte baja de una tobera de agarre con nudos ó mordazas.

Mayor confiabilidad

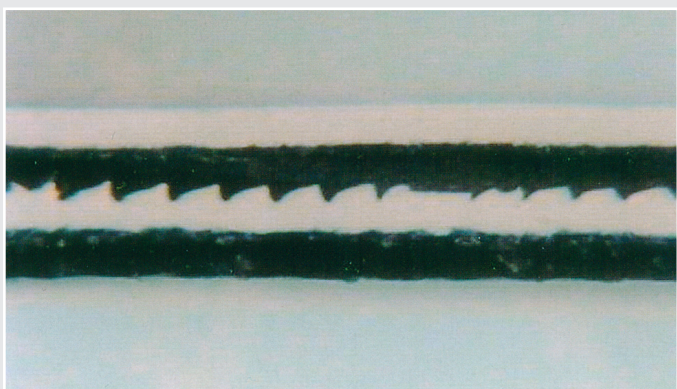
Usando una tobera de agarre, el impacto de esos efectos negativos puede ser reducido considerablemente. Adicionalmente, la descamación y la fuerza del agarre (fuerza de las grietas/estrias) pueden ser de hasta un 30% mayor, lo que incrementa significativamente la confiabilidad de la soldadura como lo han demostrado muchas pruebas independientes. (ver ejemplo: www.ddDach.org)

Parte superior de una tobera de agarre con (placa de hoja de presión) soporte inferior - los nudos (empuñadura) están ocultos por debajo.



Arriba: Sección transversal de una hoja de TPO con una tobera estándar (imagen agrandada siete veces).

Abajo: Sección transversal de una hoja de TPO con una tobera de agarre (imagen agrandada siete veces).





VARIMAT V

Cómo funciona?

Una placa de presión de metal (sopor-
te inferior) presiona la parte superior de la
hoja hacia la tobera y las pequeñas empu-
ñaduras (bordes) en ambos lados de la
tobera para exponer el "nuevo" material
por debajo de la superficie e incrementar
el total del área de superficie del TPO
entre membranas para ser soldado
(áspero). De esta manera, la superficie
está siendo pre-tratada para asegurar
una calidad perfecta de soldadura.

Alta velocidad de soldadura

La alta fuerza de fricción de la tobera
de agarre no afecta de ningún modo
a la velocidad de la soldadura porque
el VARIMAT V es una
máquina de soldadura
automática y de cir-
cuito cerrado
controlado.
Una velo-
cidad de



*Aquí se puede apreciar una superficie TPO áspera y estriada, la
cual se hizo gracias a la tobera de agarre.*

soldadura arriba de los 5m/min puede ser alcanzada (dependien-
do del tipo de material). La tobera de agarre puede ser intercam-
biable a la versión normal en otros VARIMAT V. Esta puede ser
montada rápida y fácilmente de manera directa en el sitio de tra-
bajo.

Número del artículo

Tobera de agarre de 30 mm para VARIMAT V:	113.995
Tobera de agarre de 40 mm para VARIMAT V:	113.600
VARIMAT V 40 mm, 400 V / 5700W:	115.996
VARIMAT V 40 mm, 230 V / 4600W:	115.939

Este artículo puede también ser descargado en www.leister.com/en/downloads

Leister Process Technologies cuenta con la certificación **ISO 9001:2000**.

© Copyright by Leister



Headquarters:

Leister Process Technologies
Galileo-Strasse
6056 Kaegiswil/Switzerland

phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

www.leister.com